

## Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: OXIPLANT Centro de Transformación del Acero S.L.  
Polígono Industrial Tabaza I, Parcelas 7-8  
33468 Tabaza- Carreño (Asturias)

En cumplimiento con el Reglamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011 (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Componentes estructurales de acero fabricados para su uso en edificación y construcción hasta EXC3

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la norma

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

**Certificado No:** 0094/CPR/MAD/20160126

**Aprobación Inicial:** 29 Diciembre 2020

**Certificado en vigor:** 8 Junio 2022

**Fecha de caducidad:** 8 Junio 2025

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094



Juan Antonio Pozo – LRQA Decision Maker

**ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN  
EN FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20160126**

Fabricante: OXIPLANT Centro de Transformación del Acero S.L.  
Polígono Industrial Tabaza I, Parcelas 7-8  
33468 Tabaza- Carreño (Asturias)

|                                                                                         |                                                                                     |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| <b>Planta (s) de producción</b>                                                         | Polígono Industrial Tabaza I, Parcelas 7-8<br>33468 Tabaza- Carreño (Asturias)      |       |
|                                                                                         | Polígono Industrial de Somonte, C/María González "La Pondala", Nº 18 CP 33393 Gijón |       |
| <b>Producto</b>                                                                         | <b>Norma (s) de Producto</b>                                                        |       |
| Componentes estructurales de acero fabricados para su uso en edificación y construcción | EN 1090-1:2009+A1:2011<br>EN 1090-2:2018                                            |       |
| <b>Rango de producción</b>                                                              |                                                                                     |       |
| Corte térmico de productos metálicos (oxicorte, plasma y laser)                         |                                                                                     |       |
| <b>Exclusiones</b>                                                                      |                                                                                     |       |
| Diseño, soldadura, uniones atornilladas                                                 |                                                                                     |       |
| <b>Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):</b>                                        | <b>Soldadura y procesos afines (ISO 4063)</b>                                       |       |
| Grupo (s):1 (Límite Elástico: 355)                                                      | N.A.                                                                                |       |
| Espesor: 250 mm                                                                         |                                                                                     |       |
| Método de marcado CE : 3a                                                               | Clase de ejecución                                                                  | EXC-3 |

Nº de Edición: 03

Fecha edición anexo: 8 Junio 2022

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094

Juan Antonio Pozo – LRQA Decision Maker